Załącznik Nr 4

Parametry oferowanych urządzeń

Nazwa / marka / model ..... Rok produkcji .....

Parametry urządzeń:

Lp.	Opis	Parametry wymagane przez zamawiającego	Parametry oferowanych urządzeń *Należy podać konkretne wartości, zakresy itp. oferowanych parametrów.*
1	Minimalne wymiary tunelu inspekcyjnego	Szerokość: 600 mm Wysokość: 400 mm	
2	Całkowita długość urządzenia (bez podajnika rolkowego na wejściu i wyjściu)	2010 mm (+/- 10 mm)	
3	Maksymalna szerokość całkowita urządzenia	860 mm (+/- 10 mm)	
4	Maksymalna waga urządzenia (bez wyposażenia dodatkowego)	460 kg	
5	Minimalna wysokość taśmociągu	800 mm	
6	Szybkość taśmociągu	0.24 m/s	
7	Maks. obciążenie taśmociąqu	165 kq	
8	Generator emitujący promieniowanie rentgenowskie o minimalnej energii	150-160 kV	
9	Penetracja stali (standard)	30 -37 mm	
10	Rozdzielczość liniowa (standard)	39 AWG	
11	Natężenie promieni rentgenowskich	< 1.0 (μSv (0.1 mrem)	
12	Możliwość przesuwania taśmy w obu kierunkach	TAK	
13	Monitor	Kolorowy LCD minimum 19" (rozdzielczość 1280x1024)	
14	System archiwizowania skanowanych obrazów	min. 200 000 obrazów	
15	Funkcja powrotu do poprzednich obrazów na monitorze	TAK	
16	Podział obiektów organicznych i nieorganicznych	TAK	
17	Funkcja automatycznego zaznaczania kolorową ramką podejrzanych przedmiotów (MW lub określone narkotyki)	TAK	
18	Kolorystyczny podział skanowanych obiektów na grupy materiałowe	TAK	
19	Możliwość powiększenia obrazów min x64	TAK	

20	Tunel inspekcyjny musi być zabezpieczony obustronnie przez kurtyny gumowe - ołowiane	TAK	
21	Przyciski bezpieczeństwa wstrzymujące pracę urządzenia minimum dwa na obudowie oraz jeden na konsoli operatorskiej	TAK	
22	Urządzenie powinno być wyposażone w wskaźnik świetlny sygnalizujący pracę lampy rentgenowskiej	TAK	
23	Możliwość zapisywania obrazów na zewnętrznych nośnikach pamięci (interfejs USB 3.0)	TAK	
24	Możliwość obróbki obrazu poprawiającej czytelność i przejrzystość (wyostrzanie krawędzi, usuwanie warstw obrazowania, negatyw)	TAK	
25	Wbudowany układ automatycznej diagnostyki po włączeniu urządzenia	TAK	
26	Menu w języku polskim	TAK	
27	Wyświetlanie daty i czasu	TAK	
28	Automatyczne wykrywanie materiałów niebezpiecznych	TAK	
29	Identyfikatory obsługi (system logowania operatora)	TAK	
30	Praca w zakresie temperatur: przy wilgotności do 95% (bez kondensacji)	0°C do 40°C	
31	Urządzenie nie powinno oddziaływać na materiały fotograficzne, magnetyczne, nośniki informacji	gwarantowane do ISO 1600 (33DIN)	
32	Możliwość podłączenia drukarki	TAK	
33	Możliwość podłączenia do sieci LAN	TAK	
34	Zasilanie	230 VAC 50Hz/60Hz	
35	Urządzenie wyposażone w koła ułatwiające przemieszczanie oraz wyposażone w dodatkowe wkręcane nóżki	TAK	
36	Gwarancja	minimum 24 miesiące	*należy podać długość gwarancji taką jak w formularzu ofertowym*
37	Urządzenie powinno posiadać Certyfikat CE	TAK	
38	Instrukcja obsługi w języku polskim	TAK	
39	Przenośnik rolkowy na	o długości min. 1000 mm	

	wejściu i wyjściu z tunelu inspekcyjnego		
40	Oznaczenia urządzenia znakami jakości i bezpieczeństwa CE.	TAK	
41.	Sprzęt będzie przystosowany do pracy w cyklu 24 godz. dziennie przez 7 dni w tygodniu	TAK	
42.	Trwale naniesione oznaczenie nazwy, modelu, producenta i roku produkcji. Oznakowanie ostrzegające przed promieniowaniem jonizującym	TAK	

Wymagania ogólne:

1. Wykonawca na własny koszt dostarczy przedmiot zamówienia do Zamawiającego, dokona instalacji i uruchomienia w miejscu pracy i sporządzi protokół z przeprowadzonej kontroli dozymetrycznej.
2. Dostawa obejmuje instalację i uruchomienie urządzeń w siedzibie Zamawiającego tj. w Oddziale Celnym I Pocztowym w Warszawie, (00-900), przy ul. Łączyny 8 a także przeszkolenie w uzgodnionym z Zamawiającym terminie - maksymalnie 45 osób w zakresie obsługi i eksploatacji urządzenia. Szkolenia muszą być zakończone otrzymaniem przez uczestników szkolenia dokumentu potwierdzającego odbycie szkolenia (np. certyfikat). Wszystkie koszty niezbędne do przeprowadzenia szkolenia (w tym ewentualne ubezpieczenie, transport, wynajęcie sali, zakwaterowanie, itp.) pokrywa Wykonawca.
3. Wykonawca dostarczy: zaświadczenie dotyczące bezpieczeństwa w zakresie promieniowania dla dostarczonego systemu (wydane przez odpowiednie władze kraju pochodzenia producenta), odpowiednią deklarację producenta dotyczącą bezpieczeństwa w zakresie promieniowania dla dostarczonego systemu, zezwolenie Prezesa PAA na uruchomianie urządzeń wytwarzających promieniowanie jonizujące odnoszące się do oferowanego modelu/typu urządzenia. Zamawiający zaakceptuje zezwolenie wydane dla rodziny/generacji urządzeń pod warunkiem, ze w tym zezwoleniu będą wymienione konkretne serie/modele urządzeń wchodzące w skład tej rodziny/ generacji, tak aby można było stwierdzić, ze zaoferowany model należy do rodziny/generacji, dla której to zezwolenie jest wydane.
4. Urządzenia po zainstalowaniu muszą być gotowe do spełniania swojej funkcji bez konieczności dokonywania dodatkowych zakupów.
5. Wykonawca przeprowadzi w obecności zamawiającego wszelkie testy i pomiary. Wyniki przeprowadzonych testów i pomiarów zostaną odnotowane w przygotowanych przez Wykonawcę protokołach odbioru testów.
6. Całość oprogramowania informatycznego ma być wyposażona w stosowne nośniki instalacyjne umożliwiające przywrócenie jego stanu na dzień podpisania protokołu odbioru.
7. Całość oprogramowania informatycznego ma zostać dostarczona wraz ze stosownymi licencjami uprawiającymi do jego bezterminowego użytkowania.
8. Na urządzenia, w chwili przekazania Zamawiającemu, powinny być wystawione przez Wykonawcę wymagane dokumenty gwarancyjne.
9. Wykonawca powinien posiadać zezwolenie Prezesa Państwowej Agencji Atomistyki na uruchamianie urządzeń emitujących promieniowanie jonizujące. Skaner musi być uruchomiony przez podmiot mający zezwolenie Państwowej Agencji Atomistyki na uruchamianie oferowanego urządzenia RTG zgodnie z art.4 ustawy prawo atomowe.
10. Wykonawca powinien posiadać autoryzację na terenie Polski producenta oferowanych

urządzeń.

11. Wszystkie koszty związane z realizacją gwarancji, serwisu gwarancyjnego, przeglądów niezbędnych dla zachowania gwarancji w tym użytych materiałów, części zamiennych, dojazdu i transportu ponosi Wykonawca.

…….. (miejscowość, data)

……..... (imię, nazwisko i podpis)

Podpis osoby figurującej lub osób figurujących w rejestrach uprawnionych do zaciągania zobowiązań w imieniu Wykonawcy lub we właściwym pełnomocnictwie.