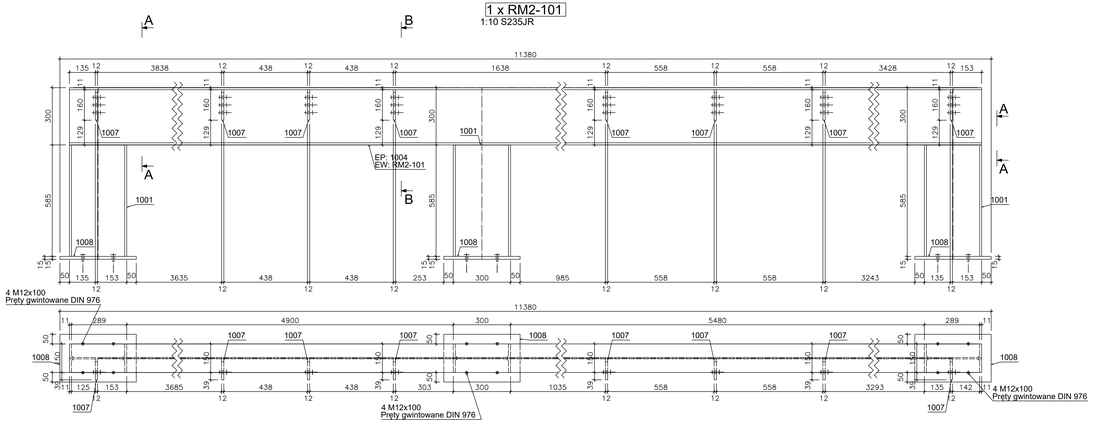
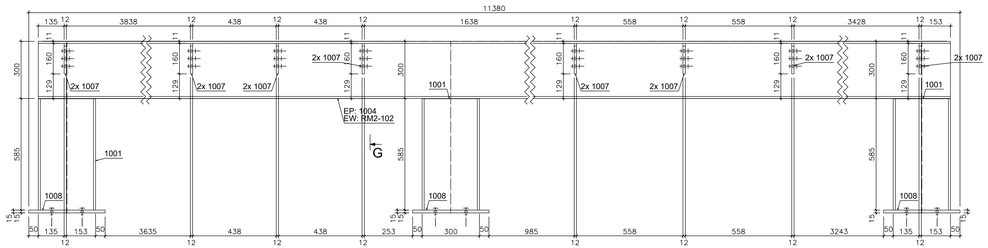
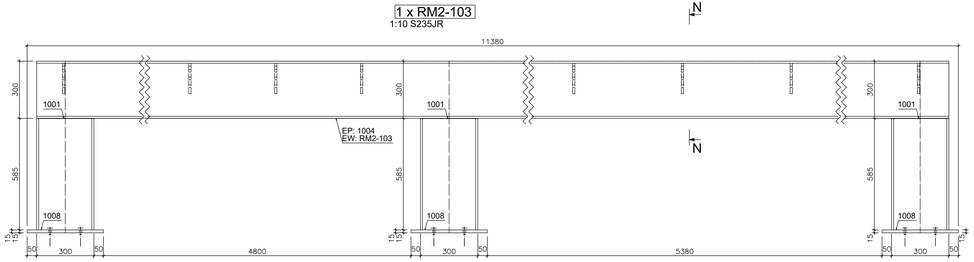
1 x RM2-101
1:10 S235JR



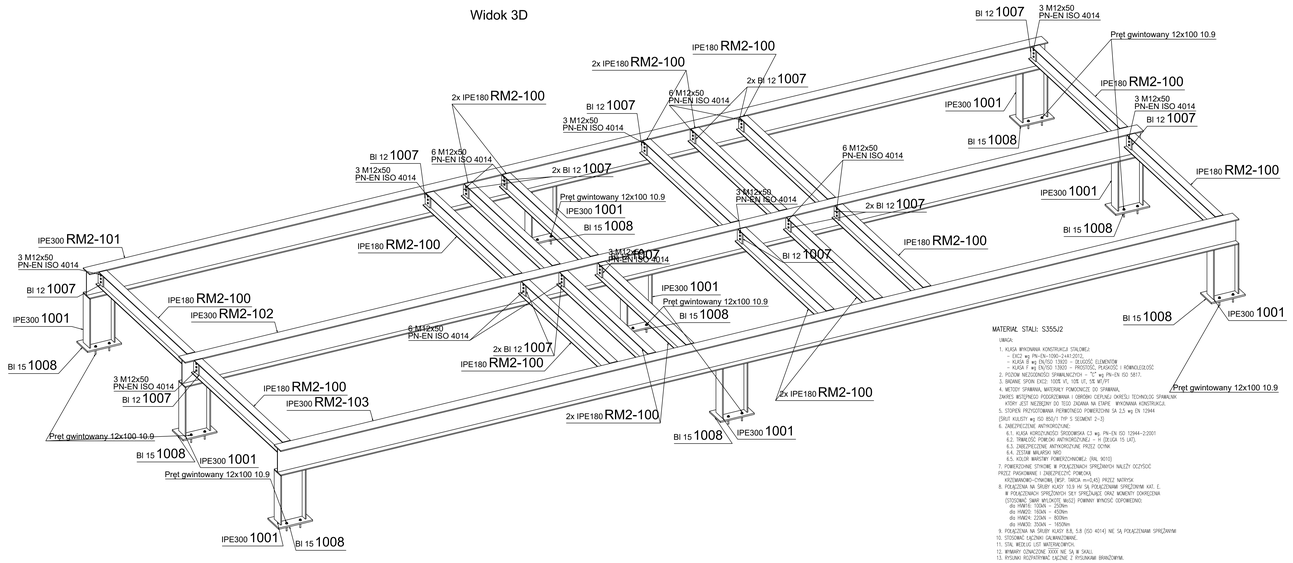
1 x RM2-102
1:10 S235JR



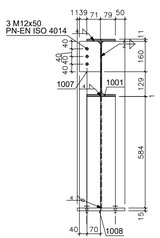
1 x RM2-103
1:10 S235JR



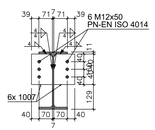
Widok 3D



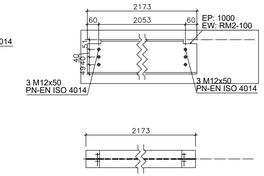
A - A



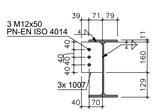
G - G



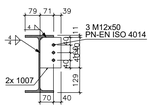
16 x RM2-100
1:10 S235JR



B - B



N - N



Pozycja	Nazwa	Ilość (szt.)	Długość (mm)	Szerokość (mm)	Materiał	Waga 1szt. (kg)	Waga (kg)
RM2-100	x	16					
1000	IPE180	1	2173	0	S235JR	40.85	40.85
Razem:		1					40.85
					Waga wszystkich (kg):		653.61
RM2-101	x	1					
1008	BL15x400x250	3	400	250	S235JR	11.77	35.32
1007	BL12x160x110	8	160	110	S235JR	1.65	13.18
1004	IPE300	1	11280	0	S235JR	476.02	476.02
1001	IPE300	3	584	0	S235JR	24.64	73.93
-	Pret gwintowany 12x100 10.9	12	100	0	10.9	0.01	0.08
-	M12 10.9	24	50	0	10.9	0.08	1.88
Razem:		51					600.41
					Waga wszystkich (kg):		600.41
RM2-102	x	1					
1008	BL15x400x250	3	400	250	S235JR	11.77	35.32
1007	BL12x160x110	16	160	110	S235JR	1.65	26.36
1004	IPE300	1	11280	0	S235JR	476.02	476.02
1001	IPE300	3	584	0	S235JR	24.64	73.93
-	Pret gwintowany 12x100 10.9	12	100	0	10.9	0.01	0.08
-	M12 10.9	48	50	0	10.9	0.08	3.76
Razem:		83					615.46
					Waga wszystkich (kg):		615.46
RM2-103	x	1					
1008	BL15x400x250	3	400	250	S235JR	11.77	35.32
1007	BL12x160x110	8	160	110	S235JR	1.65	13.18
1004	IPE300	1	11280	0	S235JR	476.02	476.02
1001	IPE300	3	584	0	S235JR	24.64	73.93
-	Pret gwintowany 12x100 10.9	12	100	0	10.9	0.01	0.08
-	M12 10.9	24	50	0	10.9	0.08	1.88
Razem:		51					600.41
					Waga wszystkich (kg):		600.41

MATERIAŁ STALI: S355J2

UWAGI:
1. KLASA WYKONANIA KONSTRUKCJI STALOWEJ
   - EXC2 wg PN-EN-1090-2+A1:2012
   - KLASA T wg EN1090-2 - DRUGOŚĆ ELEMENTÓW
   - KLASA P wg EN1090-1:2009 + PRZEDRUGOŚĆ PŁYNOŚCI I KOMPOLEGLOŚCI
2. POZIOM WIZUALNOŚCI SPAWALNICZYCH - "C" wg PN-EN ISO 5817.
3. SPAWANIE SPOIN EXC2: 1008 FF, 1078 GF, 135 MC/FF.
4. METODY SPAWANIA, MATERIAŁY POMOCNICZE DO SPAWANIA,
   ZAKRES WSTĘPNEGO PODGRZEWANIA I GWOŹDNI CIĘTNEJ, ZAKRESU TECHNOLOGII SPAWALNIK
   KTÓRY JEST NIEZBĘDNY DO TEGO ZADANIA NA ETAPIE WYKONANIA KONSTRUKCJI.
5. SZOPER PRZYGOTOWANIA PODWARSTWO POMOCNICZYM SA 2,5 wg EN 12944
   (DRUT KULISTY wg ISO 8501) TYP S SEGMENT 2-3)
6. ZABEZPIECZENIE ANTYKOROZYJNE
   6.1. KLASA KOROZYJNOŚCI ŚRODOWISKA C3 wg PN-EN ISO 12944-2:2001
   6.2. TRWAŁOŚĆ POWŁOKI ANTYKOROZYJNEJ > H (DŁUGA 15 LAT).
   6.3. SPOSÓB NAKŁADANIA POWŁOKI: MALOWANIE PRZEZ OLYMP
   6.4. SYSTEM MALARSKI NATRYSKOWY
   6.5. KOLOR WARSTWY POWIERZCHNIOWEJ (RAL 9010)
7. POWIERZCHNIE STYKOWE W POŁĄCZENIACH ŚRUBOWYCH MAŁZY OCZYSCIĆ
   PRZED PASKOWANIEM I ZABEZPIECZYĆ POWŁOKĄ
   - KRZYWANIEM/-STWORNE DWIE TAKIEJ m=0,45) PRZEZ NATRYSK
8. POŁĄCZENIA NA ŚRUBY KLASY 10.9 (N SA POŁĄCZENIAMI SPRĘŻANYMI KAT. E.
   W POŁĄCZENIACH SPRĘŻONYCH SKY SPRĘŻANIEC ORAZ MOMENTY DOKRĘCENIA
   (STOSOWAĆ SMAR MYCKOTE MoS2) POMINNY WYNOSIĆ ODPOWIEDNIO:
   - dla WARTE: 150kN = 250Nm
   - dla WARZE: 150kN = 450Nm
   - dla WARZA: 225kN = 800Nm
   - dla WARZE: 250kN = 1650Nm
9. POŁĄCZENIA NA ŚRUBY KLASY 8.8, 5.8 (ISO 4014) NIE SĄ POŁĄCZENIAMI SPRĘŻANYMI
10. STOSOWAĆ LĄCZNIKI GALWANIZOWANE.
11. STAL WCELOC LCO MATERIAŁOWYCH.
12. WYMIARY OZNACZONE XXXX NIE SĄ W SKALI.
13. RYSUNKI RUSZTOWANIC ŁĄCZNIE Z RYSUNKAMI BRANŻOWYMI.

NIEZNACZNE SPOINY PACHOWANE WYKONAĆ JAKO m=0,7 SPOINA JEDNOSTRONNA)
m=0,5 SPOINA DWUSTRONNA) GRUBOŚCI EGWIDNIE Z ELEKTRONICZNEGO ELEMENTOW
NIEZNACZNE SPOINY CZOŁOWE SPAWAĆ NA PEŁNY PRZETOP

UWAGI:	WSZYSTKIE NAZWY UŻYTE W PROJEKCIE STANOWIĄ INFORMACJĘ O PARAMETRACH URZĄDZEŃ I MATERIAŁÓW. WYKONAWCA PRZED WBUDOWANIEM PRZEDSTAWI KARTY MATERIAŁOWE Z ZAŁĄCZENIEM WSZELKICH DOKUMENTÓW POTWIERDZAJĄCYCH ICH PARAMETRY TECHNICZNE I HIGIENICZNE. MATERIAŁY I URZĄDZENIA INNE NIŻ UŻYTE W PROJEKCIE PODLEGAJĄ AKCEPTACJI GŁÓWNEGO PROJEKTANTA ORAZ WYMAGAJĄ SPORZĄDZENIA DOKUMENTACJI ZAMIENNEJ KTÓRA PODLEGA UZGODNIENIU Z GŁÓWNYM PROJEKTANTEM
INWESTYCJA:	PRZEBUDOWA BUDYNKÓW PRZY UL. CIOŁKA 11A I ASTRONOMÓW 3 W WARSZAWIE
NR PROJEKTU:	130
ADRES INWEST.:	ul. Ciołka 11A i ul. Astronomów 3 Warszawa
INWESTOR:	Izba Administracji Skarbowej w Warszawie ul. Aloizego Felińskiego 2B, Warszawa 01-513
BRANŻA:	KONSTRUKCJA
FAZA:	PROJEKT WYKONAWCZY
DATA:	11 - 2017 r.

PAS PROJEKT
PAS PROJEKT ARCHI STUDIO
ul. Pankowa 6
05-830 Nadarzyn
TEL. (022) 739-90-25 FAX (022)739-79-06 www.paspro jekt.com

ZESPÓŁ AUTORSKI:	IMIĘ I NAZWISKO:	NR UPR.:	PODPIS:
PROJEKTOWAŁ:	mgr inż. Ireneusz Bielczenko	106TE/08	
OPRACOWAŁ:			
SPRAWDZIŁ:	mgr inż. Marcin Polak	LUB/0202/POOR/13	

UWAGA: PROJEKT CHRONIONY PRAWEM AUTORSKIM. PROJEKT ARCHITEKTONICZNY JEST PROJEKTEM NADRZĘDNYM WSZYSTKIE ROZBIEŻNOŚCI Z PROJEKTAMI BRANŻOWYMI SKONSULTOWAĆ Z PROJEKTANTEM GENERALNYM PRZED WYBUDOWANIEM !

RODZAJ RYSUNKU:	STAL
TREŚĆ RYSUNKU:	Podkonstrukcje stalowe- rama 4
SKALA:	1:10
NR.RYSUNKU:	PAS-130-PW-K-ST-D-10
REWIZJA:	-