

♦ ZAKRES PROWADZENIA KONSERWACJI DŹWIGU

1. Wymagania ogólne.

- a. Każdy dźwig dopuszczony do eksploatacji powinien mieć zapewnioną konserwację przez osoby o odpowiednich kwalifikacjach, posiadające uprawnienia odpowiedniej kategorii, nadane przez organa dozoru technicznego;
- b. Osoba sprawująca konserwację powinna wykonywać te czynności przy współudziale co najmniej jednego pracownika;
- c. W maszynowni dźwigu powinny znajdować się:
 - instrukcja eksploatacji dźwigu wraz ze schematami połączeń elektrycznych oraz ich opisem;
 - klucz do awaryjnego otwierania drzwi przystankowych;
 - dziennik konserwacji dźwigu;

2. Obowiązki konserwatora.

Konserwator zobowiązany jest:

- a. przestrzegać instrukcji konserwacji, wymogów zawartych w dokumentacji techniczno - ruchowej poszczególnych podzespołów dźwigu, norm i warunków technicznych dozoru technicznego oraz przepisów bhp;
- b. usuwać na bieżąco usterki i inne nieprawidłowości w działaniu urządzenia oraz nie rzadziej niż co 30 dni poddawać urządzenie przeglądowi;
- c. bezzwłocznie powiadamiać nadzór użytkownika dźwigu o zauważonych usterekach, wymagających zatrzymania urządzenia w celu przeprowadzenia naprawy;
- d. odnotować w dzienniku konserwacji przeprowadzane przeglądy lub naprawy, z podaniem ich zakresu oraz wniosków i spostrzeżeń.

3. Rodzaje przeglądów konserwacyjnych.

Ustala się następujące przeglądy konserwacyjne:

- a. Przegląd nr 1 - wykonywany co 30 dni;
Zasadniczym celem tego przeglądu jest bieżące sprawdzenie dźwigu pod kątem bezpieczeństwa jego użytkowania.
- b. Przegląd nr 2 - wykonywany co roku.
Jest to przegląd konserwacyjny główny, którego celem jest gruntowna obsługa techniczna poszczególnych podzespołów i elementów dźwigu, zapewniająca odtworzenie stanu technicznego dźwigu.
Wymienione okresy przeglądów są maksymalnymi dla dźwigu pracującego normalnie. W przypadku, gdy przeglądy nr 2, wykonywane w terminach podanych powyżej nie zapewniałyby należytego stanu technicznego dźwigu, okresy wykonywania tego przeglądu można skrócić odpowiednio do potrzeb.

4. Zakres przeglądu nr 1.

Zakres przeglądu powinien obejmować następujące czynności:

- a. MASZYNOWNIA:
 - ♦ sprawdzenie napięcia fazowego, przewodowego i sterowego;
 - ♦ kontrola działania wyłącznika głównego;
 - ♦ sprawdzenie obwodów ochrony przeciwporażeniowej i zabezpieczeń;
 - ♦ dokręcenie przewodów ze szczególnym zwróceniem uwagi na stan listew zaciskowych w miejscach połączenia łączników obwodów bezpieczeństwa;

- ♦ sprawdzenie stanu styków i przekaźników;
- ♦ sprawdzenie stanu oleju w samosmarach i ewentualne jego uzupełnienie;
- ♦ sprawdzenie stanu przewodów ze szczególnym zwróceniem uwagi na ich stan zewnętrzny;

b. KABINA I RAMA KABINOWA:

- ♦ sprawdzenie stanu lin nośnych i ich zamocowań oraz krążków linowych i zabezpieczeń przed wypadnięciem liny z rowka;
- ♦ sprawdzenie stanu przewodników kabinowych i luzów na prowadnicach oraz stanu ich smarowania;
- ♦ wykonanie dwóch jazd w górę i w dół;
- ♦ sprawdzenie i regulacja zatrzymywania się kabiny na przystankach;
- ♦ sprawdzenie działania elementów kasety dyspozycji;
- ♦ sprawdzenie stanu wyposażenia kabiny: oświetlenie, instrukcja obsługi;
- ♦ sprawdzenie działania fotokomórek lub bariery świetlnej;

c. SZYB:

- ♦ sprawdzenie drzwi przystankowych: działania łączników i rygli, regulacja, usunięcie usterek i smarowanie;
- ♦ sprawdzenie działania kaset wezwań;
- ♦ sprawdzenie mocowania przesłonek impulsatorów lub magnesów;
- ♦ sprawdzenie działania wyłączników końcowych i krańcowych;
- ♦ sprawdzenie stanu mocowania instalacji elektrycznej ze szczególnym zwróceniem uwagi na stan instalacji ochronnej;
- ♦ sprawdzenie działania wyłączników dźwigu;

d. PODSZYBIE:

- ♦ sprawdzenie mocowania przewodnic;
- ♦ sprawdzenie mocowania sprężyn zderzaków;
- ♦ sprawdzenie działania wyłącznika sterowania „stop”.

5. Zakres przeglądu nr 2.

Zakres przeglądu powinien obejmować następujące czynności:

a. MASZYNOWNIA:

- ♦ dokręcenie przewodów na listwach zaciskowych i zaciskach aparatów elektrycznych;
- ♦ sprawdzić czy wyłącznik główny nie wykazuje zacięć;
- ♦ rozebranie styczników, oczyszczenie z kurzu i usunięcie śladów opalenia styków;
- ♦ oczyszczenie gniazd bezpiecznikowych i sprawdzenie, czy wkładki są prawidłowe;
- ♦ uzupełnienie zniszczonych oznaczeń na listwach zaciskowych aparatów elektrycznych oraz odkurzenie wnętrza szaf sterowniczych;
- ♦ oczyszczenie z kurzu styków przekaźników i usunięcie śladów opalenia styków;
- ♦ sprawdzenie stanu naładowania akumulatorów i w razie potrzeby zgłoszenie użytkownikowi konieczności wymiany na nowe;
- ♦ uzupełnienie brakującej dokumentacji, jaka powinna znajdować się w maszynowni;
- ♦ zapewnienie należytego stanu pomieszczenia maszynowni;

- ♦ oczyszczenie i konserwacja części ruchomych wyłącznika krańcowego i łączników bezpieczeństwa;
- ♦ oczyszczenie styków aparatów elektrycznych oraz dokręcenie w nich zacisków łączeniowych;
- ♦ oczyszczenie kasety dyspozycji i dokręcenie przewodów;
- ♦ sprawdzenie mocowania kabla zwisowego;
- ♦ oględziny ramy kabinowej oraz jej połączeń z napędem, w przypadku stwierdzenia korozji ramy kabinowej, należy ją po oczyszczeniu pomalować;

b. SZYB:

- ♦ oczyszczenie ścian i wszystkich elementów dźwigu;
- ♦ sprawdzenie i regulacja ustawienia przewodnic oraz dokręcenie śrub mocujących przewodnice;
- ♦ sprawdzenie zamocowania krzywek i przesłonek;
- ♦ oczyszczenie styków i dokręcenie przewodów do aparatów elektrycznych;
- ♦ dokręcenie zacisków instalacji ochronnej;
- ♦ oczyszczenie, konserwacja i regulacja drzwi przystankowych.

c. PODSZYBIE:

- ♦ oczyścić podszycie z zanieczyszczeń;
- ♦ oczyścić styki i dokręcić przewody w aparatach elektrycznych;

- d. ☐ Po uzyskaniu od użytkownika dźwigu zlecenia wykonać lub zlecić wykonanie specjalistycznych pomiarów rezystancji izolacji i skuteczności ochrony przeciwporażeniowej – w terminach wynikających z przepisów.